

Technisches Datenblatt / Technical Datasheet

Material	Radilon AGV HW 30 schwarz			
Polyamid 6.6 mit 30% Glasfaser, hoch wärmealterungsstabilisiert				
	Methode Method	Einheit Unit	Richtwert Standard Value	Meßbedingungen Testconditions
Mechanische Eigenschaften / Mechanical Characteristics				
E-Modul / Zugversuch Modulus of elasticity / tensile test	ISO 527-2/1A	Mpa	10000 7000	DAM konditioniert / conditioned Prüfgeschwindigkeit: 1 mm/min Test speed: 1 mm/min
Zugfestigkeit Tensile yield strength	ISO 527-2/1A	MPa	180 125	DAM konditioniert / conditioned Prüfgeschwindigkeit: 5 mm/min Test speed: 5 mm/min
Reißdehnung Elongation	ISO 527-2/1A	%	3 5	DAM konditioniert / conditioned Prüfgeschwindigkeit: 5 mm/min Test speed: 5 mm/min
E-Modul / Biegeversuch Modulus of elasticity / Flexural strength	ISO 178	MPa	8800 6800	DAM konditioniert / conditioned Prüfgeschwindigkeit: 2 mm/min Test speed: 2 mm/min
Biegefestigkeit Flexural strength	ISO 178	MPa	275 215	DAM konditioniert / conditioned Prüfgeschwindigkeit: 2 mm/min Test speed: 2 mm/min
Schlagzähigkeit / Charpy Impact strength / Charpy	ISO 179/1 eU 23°C	KJ/m ²	75 90	DAM konditioniert / conditioned
	ISO 179/1 eU -30°C	KJ/m ²	60 /	DAM konditioniert / conditioned
Kerbschlagzähigkeit / Charpy Impact strength notched / Charpy	ISO 179/1 eA 23°C	KJ/m ²	9 13	DAM konditioniert / conditioned
	ISO 179/1 eA -30°C	KJ/m ²	/ /	DAM konditioniert / conditioned
Thermische Eigenschaften / Thermal Characteristics				
Schmelztemperatur Melting temperature	ISO 3146/C2	°C	260	Aufheizrate 10°C/min Heating rate: 10°C/min
Formbeständigkeit in Wärme Heat deflection temperature	ISO 75 0,45MPa 1,8MPa	°C	250 250	
Feuerbeständigkeit / Burning behaviour				
Flammschutzprüfung Fire protection class	UL 94	/	HB	
Andere Eigenschaften / Other Characteristics				
Wasseraufnahme Water absorption	ISO 62	%	1,7±0,2	Sättigung 23°C,50%relative Luftfeuchte , Dicke: 1 mm Saturation 23°C, 50% relative humidity Thickness: 1 mm
Dichte Density	ISO 1183	g/cm ³	1,36	
Polymer Kurzzeichen Polymer abbreviation	-		PA6.6-GF30	
DAM = spritztrocken / dry as moulded				

DAM = spritztrocken / dry as moulded

